

Машины для групповой упаковки продукта в поддоны (лотки).



Основные функции:

- сборка продукта, загрузка продукта на подготовленную развёртку картонного поддона, формирование, склеивание поддона.

CZH (CLM, CZA, CUA – различные виды подачи продукта в машину) системы обычно работают в связке с системой SIT, которая оборачивает продукт в поддоне в термоусадочную пленку.

Преимущества машин Autopack

- Скорость до 20 упаковок/мин
- Рукоятки для регулировки
- Сменные детали на клипсах
- Лёгкое обслуживание
- Конструкция из нержавеющей стали
- Оборудование для клея "Nordson"
- Занимает на 15% меньше площади, чем системы других компаний
- GMP дизайн
- Общая панель управления

Опции:

- LCD монитор – панель контроля

Конструкторы Autopack уделяют особое внимание использованию прочных, надежных материалов, которые не влияют негативно на внешний вид упаковки и являются долговечными.



Машины для групповой упаковки продукта в поддоны (лотки).



Принцип работы:

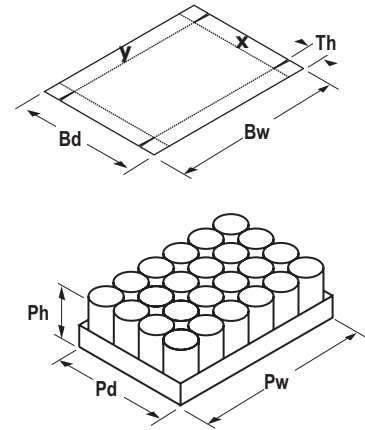
- Машина состоит из питающего конвейера, секции для группировки продукта и индексной транспортной системы для поддонов.
 - Продукт поступает для группировки по питающему конвейеру.
 - В это время развертка поддона (лотка) уже находится напротив группировочного стола, располагаясь в форме U (боковые стенки вверх, с двух сторон, лоток на цепи между "пальцев").
 - После группировки продукт загружается при помощи толкателя на лоток. По окончании загрузки, индексная цепь продвигается на один шаг вперед
- Индексная цепь совершает 4 шага:
 - 1) Развертка загружается на цепь.
 - 2) Продукт загружается на подготовленный лоток (в форме U).
 - 3) Производится загибание лотка внутрь.
 - 4) Производится склеивание и окончательное формирование лотка.
 При совершении очередного шага, лоток выталкивается из машины.
 Машина может быть отрегулирована для производства лотков различных размеров.

Технические данные:

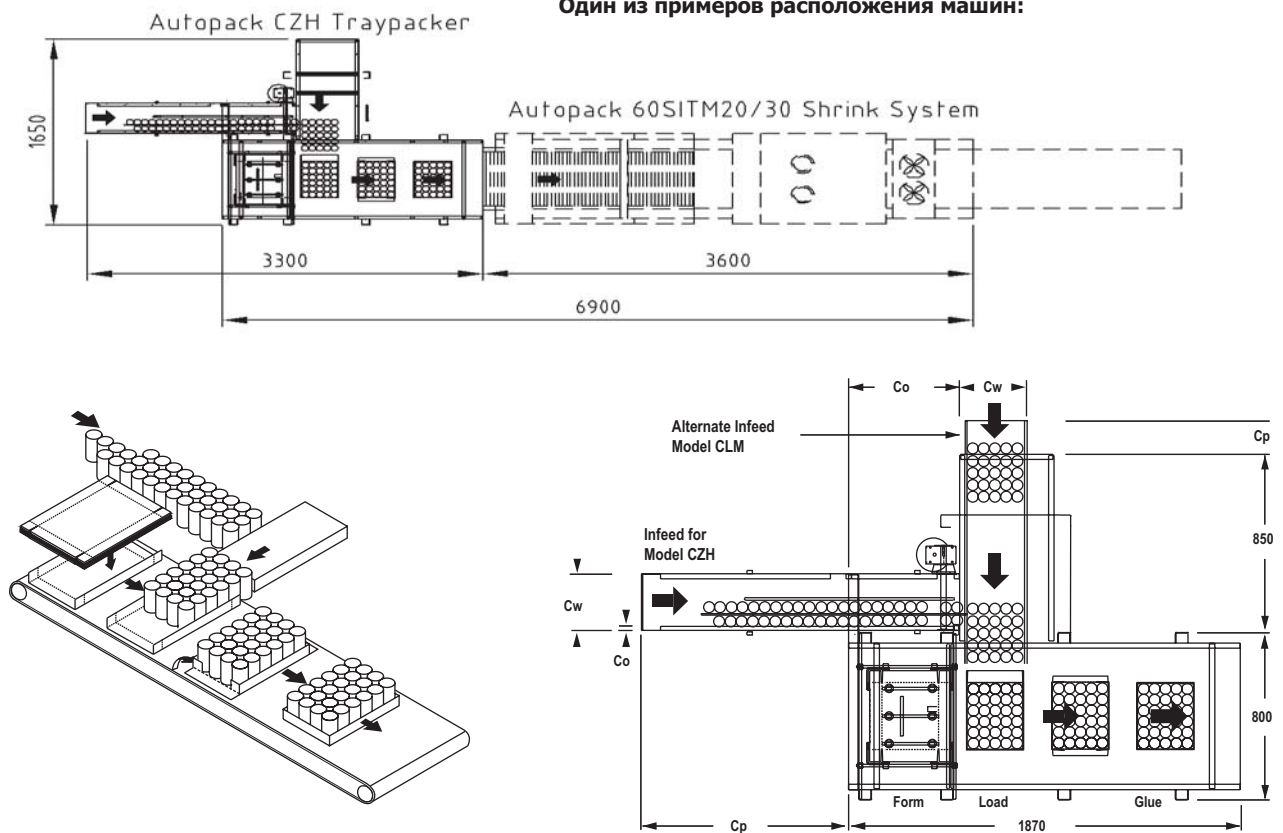
			60CZH30/40	80CZH30/40
Развертка поддона	Мак ширина (mm)	Bw	540	540
	Мак глубина	Bd	410	410
	Мак высота стенки (x)	Th	65	65
	Мак высота стенки (y)		140	140
Размер упаковки	Ширина (mm)	Pw	150-420	150-620
	Глубина	Pd	310	410
	Высота	Ph	235 / 335	235 / 335
Скорость (в зависимости от сборки продукта) лотков/мин			12-20	12-16
Эл. Питание 380V+N+E			10 A/ph	10 A/ph
Потребляемая мощность			2.5 kW	2.5 kW
Воздух	Давление	kPa	600	600
	Расход на 1 упаковку	NI	27	27
	Куб. метров в минуту		0.3	0.3

Размеры для серии 60:

			60CZH20/30	60CLM20/30
Высота машины			1800	1800
Высота входа			830	830
Infeed = Питающий конвейер	Проекция	Cp	990	500
Офсет			Co	535
Ширина			Cw	205+



Один из примеров расположения машин:



Manufactured by: **AUTOPACK CO., LTD**
 98/50 Moo 11 Phuthamonthon 5 Rd. Raikhing, Samphran
 73210 Nakhorn Pathom, Thailand
 *** Sydney (Australia) office Phone: + (61)2 9695 7084
 Fax: + (61)2 9695 7692 www.intpak.ru

Контакты: